

Положение о проверке качества нового оборудования, материалов и систем, контроля их соответствия заявленным характеристикам и предъявляемым техническим требованиям

1. Общие положения:

1.1. Проверка качества нового оборудования, материалов и систем, контроля их соответствия заявленным характеристикам и предъявляемым техническим требованиям (далее - Проверка качества) проводится в соответствии с Положением ОАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе (введено в действие Советом директоров ОАО «ФСК ЕЭС», протокол от 27.12.2013 № 208) с учетом ГОСТ 24297-2013.

1.2. Проверка качества поставляемого на объекты ОАО «ФСК ЕЭС» (далее - Общество) оборудования, материалов и систем (далее - оборудование) является внутренней процедурой Общества, направленной на достижение следующих целей:

- поддержание бесперебойного электроснабжения потребителей, надежного, безопасного и эффективного функционирования объектов Общества;

- повышение надежности и безопасности на объектах Общества за счет предотвращения поставок оборудования, не соответствующего заявленным характеристикам и предъявляемым техническим требованиям;

- повышение качества изготовления, технических характеристик оборудования за счет организации работы с изготовителями и поставщиками по результатам эксплуатации оборудования на действующих объектах Общества.

1.3. Поставленные цели достигаются путем решения следующих основных задач:

- исключение возможности поставок на объекты Общества оборудования, не соответствующего требованиям отраслевой нормативно-технической документации, стандартам и нормативно-технической документации Общества и условиям применения для организации эксплуатационной деятельности и реализации инвестиционной программы Общества;

- обеспечение необходимого уровня русификации пользовательского интерфейса, наносимых на импортном оборудовании надписей (кроме товарного знака производителя) и поставляемой с ним документации;

- приведение эксплуатационных документов на оборудование, материалы и системы в соответствие с требованиями отраслевой и корпоративной нормативно-технической документации;

- повышение уровня безопасности отдельных видов оборудования, снижение риска экологического ущерба и финансовых потерь из-за технологических нарушений и неэффективного функционирования

оборудования;

– актуализация единых корпоративных технических требований к оборудованию по результатам эксплуатации проверенного оборудования.

1.4. Объектом Проверки качества является оборудование, перечисленное в Перечне оборудования, систем и материалов, подлежащих Проверке качества (приложение к настоящему Положению), предполагаемое к поставке на объекты Общества и отсутствующее в Перечне оборудования, материалов и систем, допущенного к применению на объектах ОАО «ФСК ЕЭС» (далее - Перечень допущенного оборудования).

Перечень допущенного оборудования формируется из оборудования, прошедшего аттестацию в ОАО «ФСК ЕЭС» или ОАО «Россети» до момента вступления в силу настоящего Положения, или прошедшего предварительную Проверку качества оборудования в ОАО «ФСК ЕЭС» в соответствии с настоящим Положением, и размещается на официальном сайте ОАО «ФСК ЕЭС» в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет».

Оборудование, прошедшее аттестацию в ОАО «Россети», включается в Перечень допущенного оборудования на основании решения Комиссии по допуску оборудования, материалов и систем ОАО «ФСК ЕЭС» (далее - КДО ФСК).

1.5. Проверке качества не подлежат:

– отдельные элементы систем, комплектующие и материалы, применяемые только в составе систем (они должны быть проверены в составе этих систем);

– оборудование, не участвующее в процессе передачи, преобразования, распределения электрической энергии;

– общестроительные конструкции.

1.6. Допускается применение на объектах Общества оборудования, не включенного в Перечень допущенного оборудования на основании решения КДО ФСК в следующих случаях:

– при расширении ранее установленных и введенных в эксплуатацию систем АСУ ТП и связи элементами этого же производителя, при условии ранее полученного акта Проверки качества или аттестации ОАО «Россети» или ОАО «ФСК ЕЭС» данных элементов в составе расширяемых систем и отсутствии рекламаций, запрещающих их применение;

– при наличии акта Проверки качества либо аттестации ОАО «Россети» или ОАО «ФСК ЕЭС» на момент подведения итогов закупочной процедуры, при условии окончания срока действия Акта Проверки качества либо аттестации ОАО «Россети» или ОАО «ФСК ЕЭС» к моменту ввода в эксплуатацию Объектов, в случае отсутствия рекламаций, запрещающих их применение;

– при применении инновационного, ранее не применявшегося на объектах Общества оборудования, конструкций, материалов и систем.

Регламент работы КДО ФСК приведен в приложение 3 к настоящему приказу.

2. Организация работы по Проверке качества:

2.1. Для проведения Проверки качества нового оборудования и экспертизы заявок участников закупочных процедур в рамках работы экспертных советов на предмет полноты комплектности и качества представленной закупочной документации Общество привлекает экспертную организацию в соответствии с договором оказания услуг по проведению Проверки качества нового оборудования для Общества и экспертизы конкурсных заявок в рамках работы экспертных советов на предмет полноты комплектности и качества представляемой документации, заключенным по результатам соответствующей закупочной процедуры (далее - экспертная организация).

2.2. Проверка качества оборудования осуществляется в следующем порядке:

2.2.1. Этап проведения закупочных процедур:

В случае наличия предложенного Участником закупочных процедур (далее - Участник) оборудования в Перечне допущенного оборудования, Участник представляет в составе закупочной документации соответствующий документ, подтверждающий прохождение Проверки качества либо аттестации оборудования (Акт Проверки качества либо заключение аттестационной комиссии (далее - ЗАК), протокол продления срока действия или дополнения к ЗАК, выписку из протокола КДО ФСК с решением о включении оборудования в Перечень допущенного оборудования).

В случае отсутствия предложенного Участником оборудования в Перечне допущенного оборудования, Участник представляет в составе закупочной документации комплект технической документации (протоколов испытаний, сертификатов и т.п.) на это оборудование согласно приложению 4 к настоящему приказу.

Комплектность и полнота представленной Участником закупочной документации оценивается в соответствии с Положением о закупке товаров, работ, услуг для нужд Общества и закупочной документацией.

Представленная техническая документация является впоследствии информационной базой при проведении Проверки качества предложенного к поставке оборудования в случае признания Участника победителем закупочной процедуры. Вся техническая документация должна быть составлена с учетом требований отраслевой нормативно-технической документации, стандартов и нормативно-технической документации Общества и представлена на русском языке.

Договор с победителем закупочной процедуры должен содержать обязательства поставщика (подрядчика) о прохождении Проверки качества поставляемого оборудования в соответствии с настоящим Положением.

2.2.2. Этап заключения договоров:

В случае отсутствия предложенного к поставке оборудования в Перечне допущенного оборудования подрядчик, поставщик либо производитель оборудования обращается в экспертную организацию, оказывающую Обществу услугу по проведению Проверки качества, для заключения с ней договора, в рамках которого будет проведена Проверка качества оборудования.

Проверка качества оборудования осуществляется, как правило, на этапе приемки оборудования в соответствии с условиями договоров поставки, заключаемых между Обществом и поставщиками, а также договоров поставки, заключаемых между поставщиками оборудования и подрядчиками, с которыми Обществом заключены договоры подряда на выполнение строительно-монтажных работ, договоры комплексного подряда, но в любом случае Проверка качества оборудования должна быть завершена (наличие положительного Акта Проверки качества) на дату ввода объектов Общества в эксплуатацию.

За нарушение сроков проведения Проверки качества, в том числе в связи с отрицательными результатами Проверки качества, предусмотрена ответственность подрядчика, поставщика перед Обществом.

2.2.3. По согласованию с КДО ФСК предусматривается возможность прохождения предварительной Проверки качества оборудования, контроля его соответствия заявленным характеристикам и предъявляемым техническим требованиям до момента объявления закупочных процедур.

2.3. Порядок и сроки проведения Проверки качества предусматриваются в договоре на оказание услуг по проведению Проверки качества оборудования для Общества, а также в соответствующих договорах, заключаемых между поставщиками, подрядчиками, производителями и экспертной организацией, выбранной по результатам закупочной процедуры Общества.

2.4. Документом, подтверждающим прохождение Проверки качества, является Акт Проверки качества, подготовленный экспертной организацией и утвержденный решением КДО ФСК.

2.5. Комиссии по Проверке качества отдельного конкретного типа оборудования утверждаются решением КДО ФСК. В состав комиссий по Проверке качества входят специалисты исполнительного аппарата, филиалов и ДЗО Общества, экспертной организации, оказывающей Обществу услуги по проведению Проверки качества, а также представители научно-исследовательских, проектных институтов и других организаций.

2.6. Актом Проверки качества устанавливается следующая область применения оборудования:

2.6.1. При Проверке качества оборудования, предложенного победителем закупочной процедуры в рамках конкретного титула, комиссией по Проверке качества принимается решение о возможности применения данного оборудования на объектах ОАО «ФСК ЕЭС» в рамках реализации указанного титула.

2.6.2. При предварительной Проверке качества область применения оборудования устанавливается комиссией по Проверке качества данного оборудования, и проверяемое оборудование может рекомендоваться к применению на объектах ОАО «ФСК ЕЭС».

2.7. Срок действия Акта Проверки качества устанавливается комиссиями по Проверке качества, но не более 5 лет с даты утверждения.

**Перечень оборудования, систем и материалов,
подлежащих Проверке качества**

№ п/п	Наименование группы оборудования	Наименование вида оборудования
1.	Оборудование сверхвысокого, высокого и среднего напряжения ПС и ВЛ	Силовые (в том числе специальные) трансформаторы, автотрансформаторы, РПН, шунтирующие (в том числе управляемые) и дугогасительные реакторы Измерительные трансформаторы Комплектные распределительные устройства (в том числе КРУЭ) Трансформаторные подстанции комплектные Силовые выключатели Разъединители и заземлители Ограничители перенапряжений нелинейные Токоограничивающие реакторы Опорно-стержневые изоляторы, шинные опоры Подвесные изоляторы, арматура для ВЛ Высоковольтные вводы трансформаторов, реакторов, выключателей, линейные вводы Комплектные токопроводы Установки резисторные, бетэловые резисторы Кабели силовые, кабельная арматура Предохранители Устройства заземления Опоры ВЛ, фундаменты Провода и грозозащитные тросы, исключая изготовленные по ГОСТ Провода и грозозащитные тросы со встроенными оптическими кабелями связи, включая муфты и арматуру для подвеса на опорах ВЛ (система «кабель-муфта-арматура») Асинхронизированные компенсаторы Емкостные устройства компенсации реактивной мощности, фильтро-компенсирующие устройства Силовые полупроводниковые преобразователи для передач, вставок постоянного тока, пусковых устройств мощных синхронных машин и т.д. Высоковольтные конденсаторы Жесткая ошиновка Комбинированные устройства Конденсаторы связи Высокочастотные заградители АББМ (АББЭ)
2.	Оборудование низкого напряжения	Генераторы резервных источников питания, в том числе, дизель-генераторные установки Низковольтные комплектные устройства для собственных нужд ПС Аппаратура и системы бесперебойного электроснабжения Аккумуляторные батареи подстанций Щит постоянного тока (ЩПТ), аппаратура контроля и управления ЩПТ, включая СИ контроля изоляции, зарядно-подзарядные агрегаты

№ п/п	Наименование группы оборудования	Наименование вида оборудования
		Шинопроводы (токопроводы) магистральные и распределительные
3.	Устройства релейной защиты и автоматики	Устройства релейной защиты и электроавтоматики, включая противоаварийную автоматику и средства регистрации аварийных событий и процессов
4.	Средства связи	<p>Каналообразующее оборудование высокочастотной связи</p> <p>Фильтры присоединения</p> <p>Разделительные фильтры</p> <p>Системы/оборудование передачи информации (по металлическим и волоконно-оптическим кабелям)</p> <p>Радиорелейные системы передачи</p> <p>Системы/оборудование спутниковой и радиосвязи</p> <p>Беспроводные оптические системы передачи</p> <p>Системы/оборудование телефонной связи</p> <p>Системы радиопоисковой громкоговорящей радиосвязи</p> <p>Диспетчерские пульта</p> <p>Волоконно-оптические кабели связи, включая муфты и арматуру (система кабель-муфта-арматура) для размещения на ВЛ</p>
5.	Средства контроля, измерений и системы мониторинга	<p>Системы и аппаратура диагностики состояния оборудования</p> <p>Система мониторинга основного оборудования</p> <p>Счетчики электрической энергии</p> <p>Измерительные преобразователи, интегрируемые в автоматизированные системы</p> <p><i>Средства измерений в составе автоматизированных систем и/или оборудования, которыми средства измерений комплектуются</i></p>
6.	Автоматизированные и автоматические системы	<p>Автоматизированные системы диспетчерско-технологического управления (АСДТУ)</p> <p>Серверы приемо-передачи и обработки данных, центральные приемо-передающие станции</p> <p>Автоматизированные системы управления технологическими процессами (АСУТП) - комплексы в целом и компоненты, входящие в состав комплекса</p> <p>Телемеханические комплексы и устройства телемеханики</p> <p>МП измерительные и управляющие контроллеры</p> <p>Средства представления информации</p> <p>Системы сбора и передачи информации (в т.ч. технологической)</p> <p>Оборудование информационно-вычислительных сетей</p> <p>Программные продукты информационных и управляющих комплексов</p> <p>Системы автоматического пожаротушения (порошкового, аэрозольного, тонкораспыленной водой, газового пожаротушения)</p> <p>Системы пожарной сигнализации</p>
7.	Материалы	<p>Трансформаторные масла (исключая масло типов ГК, ВГ) и другие электроизоляционные жидкости</p> <p>Материалы для огнезащитной обработки и пропитки</p>